

C-393 是英国 Coating Technologies Limited (涂料技术有限公司) 生产的水剂型、含蜡脱模剂。英国原包装产品。用于含酚醛树脂的摩擦材料的脱模，特别适用于盘式刹车片的脱模。

C-393 应用范围

C-393 是专门为生产刹车片、离合器衬板、砂轮等所用的酚醛树脂模塑件而制定的。
当模具加工温度为 150-170°C 时，C-393 特别有效。

如何使用 C-393

通常用蒸馏水或去离子水按 1 : 5-10 的比例稀释。

可采用喷涂或刷涂等涂刷方式，使用 C-393 前，模具需要先进行预热至硫化温度，以清除其表面的所有水分，确保彻底干燥。

如果使用喷涂这种涂胶方式的话，喷枪可以采用以下三种类型：上吸式，重力式或者压送式。对于常规喷涂体系，喷枪喷嘴直径为 1 毫米，空气雾化压力为 2.5 bars。如果使用压力罐时，流体压力应为 0.5-1.0bars。如果模具表面有蜡垢堆积，要先用氢氧化钠溶液或清水进行清理，以保持模具表面清洁。

注：对于新模具第一次使用时，模具表面上应喷刷一层薄而均匀的浓缩 C-393，稀释比例为 1:2，使用一段时间后，一次喷涂可多次脱模。

C-393 典型物理性能

外观	透明/不透明液体
稀释剂	去离子水或蒸馏水
PH 值	6.0 – 7.0
抗冻性	严禁结冻
闪点	不易燃
保质期	24 个月

更多信息

包装：C-393 共有三种包装：20kg,120kg 和1000kg吨桶。

关于 C-393 的更多信息，或更多其他产品信息，欢迎浏览网站：www.coating-technologies.com

或者发邮件至：jimxu@taray.com.cn