

C-392 是英国 Coating Technologies Limited (涂料技术有限公司) 生产的水剂型、含蜡脱模剂。英国原包装产品。用于含酚醛树脂的摩擦材料的脱模，也可用于 NR, NBR, EPDM 等橡胶的脱模。

C-392 应用范围

C-392 是专门为生产刹车片、离合器衬板、砂轮等所用的酚醛树脂模塑件而制定的。
当模具加工温度为 150-170°C 时，即使在旧的或脏模具，C-392 同样有特别有效的脱模效果。
C-392 对 NR, NBR, EPDM 等橡胶优异的脱模效果。脱模件具有干燥，均匀的半光泽表面。

如何使用 C-392

酚醛树脂摩擦材料的脱模

通常用蒸馏水或去离子水按 1 : 5-10 的比例稀释。

可采用喷涂或刷涂等涂刷方式，使用 C-392 前，模具需要先进行预热至硫化温度，以清除其表面的所有水分，确保彻底干燥。

如果使用喷涂这种涂胶方式的话，喷枪可以采用以下三种类型：上吸式，重力式或者压送式。对于常规喷涂体系，喷枪喷嘴直径为 1 毫米，空气雾化压力为 2.5 bars。如果使用压力罐时，流体压力应为 0.5-1.0 bars。如果模具表面有蜡垢堆积，要先用氢氧化钠溶液或清水进行清理，以保持模具表面清洁。

注：对于新模具第一次使用时，模具表面上应喷刷一层薄而均匀的浓缩 C-392，稀释比例为 1:5，使用一段时间后，一次喷涂可多次脱模。

橡胶的脱模

C-392 是一种经济型橡胶脱模剂，适用于 NR, NBR, EPDM。稀释比例最高可至 1:20-50。

尽管在每个模制周期之前都应使用 C-392，但在模具中形成的蜡只需使用无绒布进行擦拭即可。

C-392 典型物理性能

外观	淡琥珀色液体
稀释剂	去离子水或蒸馏水
PH 值	9.0 – 10.0
抗冻性	严禁结冻
闪点	不易燃
保质期	24 个月(储存在 5 - 25°C)

更多信息

包装：C-392 共有三种包装：25kg,110kg.

关于 C-392 的更多信息，或更多其他产品信息，欢迎浏览网站：www.coating-technologies.com

或者发邮件至：jimxu@taray.com.cn